

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ І ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ СТАЛЕВИХ КАНАТНИХ СТРОПІВ

Ця інструкція розроблена у відповідність до вимог додатка «А» стандарту EN 13414-1: 2014.

A1. СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Сталеві канатні стропи призначені для підйому і переміщення різних видів вантажів, виготовляються зі світлих або оцинкованих канатів діаметром 4,0-65,0 мм в інтервалі вантажопідйомності 0,25 – 40,0 тон. Вироби випробовувані статичним навантаженням з коефіцієнтом рівним 1,5 до робочого навантаження. Коефіцієнт запасу міцності стропа не менше 6:1.

A.2. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Конструктивно, канатні стропи являють собою відрізок сталевих тросів, по кінцях якого сформовані петлі за допомогою ручного заплетання або металевою втулкою, обтиск в пресі, що забезпечує паспортну вантажопідйомність стропа. Стропи типу 1СК - 4СК комплектуються гаками типу G80 і коушами з оцинкованим покриттям по DIN 6899.

A.3. ОСОБЛИВОСТІ ВИКОРИСТАННЯ СТРОПИ

a) дозволяється використовувати канатні стропи в температурному діапазоні від -40 до +200 ° C, враховуючи граничні робочі навантаження в залежності від температури, тип кінцевого вантажопідйомного пристосування, матеріалу втулки і сердечника;

b) слід уникати контакту канатних строп з кислотами та іншими хімічними речовинами, якщо строп передбачається використовувати в хімічно агресивних умовах в поєднанні з високими температурами, слід проконсультуватися з виробником;

c) вантажопідйомні стропи загального призначення забороняється використовувати для підйому людей, розплавленого металу та інших небезпечних вантажів.

A.4. ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО УПЕВНИТИСЯ, ЩО:

a) є паспорт на продукцію від виробника;

b) вантажопідйомність, зазначена на бірці стропа відповідає інформації, зазначений в паспорті;

c) прикладена інструкція із застосування стропів.

A.5. ПЕРЕД КОЖНИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО:

a) проводити огляд і візуальне вибракування;

b) перевіряти наявність бирки і можливість читання інформації на ній;

c) оглядати виріб на предмет корозії, зламів і скручування каната, обірваних пасом і дротів, пошкоджень або дефектів вантажопідйомних фітингів.

A.6. ВИБІР І ЗАСТОСУВАННЯ

a) визначити масу і центр ваги вантажу, точки дотику і передбачуваний метод стропування;

b) дотримуватися зазначеного в паспорті робочого навантаження і враховувати кути між гілками для багатогілкових стропів з урахуванням коефіцієнта вантажопідйомності (див. табл 1);

c) необхідно правильно підбирати строп по конструкції і довжині (див. табл 2);

d) зачеплення вантажів необхідно здійснювати з урахуванням правил і способів стропування;

e) для захисту конструкції стропа від передчасного зносу при стропуванні вантажу з гострими краївками, потрібно використовувати спеціальні захисні накладки;

f) забороняється піднімати затиснені вантажі, а також вантажі з невизначеною масою;

g) щоб уникнути розгойдування вантажу для правильного його позиціонування, рекомендується застосовувати спеціальні відтяжки;

h) рекомендується зберігати канатні стропи на спеціальному стенді в сухому, чистому і провітрюваному приміщенні.

A.7. ПЕРІОДИЧНА ПЕРЕВІРКА І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

a) стропи які використовуються час від часу, повинні оглядатися на предмет придатності відповідальною особою не рідше одного разу на 10 днів із записом в журналі оглядів;

b) працівник (стропальник), що виконує вантажопідймальні роботи, повинен оглянути строп на наявність видимих ​​дефектів безпосередньо перед використанням.

Таблиця 1

Коефіцієнт вантажопідйомності канатних строп в залежності від способу стропування вантажу

Спосіб стропування перемещуваного вантажу			0-7° 	7-45° 	45-60° 	<45 	<45 	45-60° 	45-60°
Коефіцієнт В/П стропів	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.12	1.0	0.8

Таблиця 2

Приклади одногілкових стропів та кінцевих вантажопідйомних пристосувань

Виконання гілки стропа				Кінцеві вантажопідйомні пристосування			Номинальна довжина гілки стропа (від одного місця навантаження до іншого)
Петля з коушем сформована за допомогою затиску	М'яка петля сформована за допомогою заплетання вручну	М'яка петля сформована за допомогою затиску та захистної скоби	М'яка петля сформована за допомогою затиску	На верхньому кінці	На нижньому кінці		

Ця інструкція розроблена у відповідність до вимог додатка «А» стандарту EN 13414-1: 2014.

A1. СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Сталеві канатні стропаи призначені для підйому і переміщення різних видів вантажів, виготовляються зі світлих або оцинкованих канатів діаметром 4,0-65,0 мм в інтервалі вантажопідйомності 0,25 – 40,0 тон. Вироби випробувані статичним навантаженням з коефіцієнтом рівним 1,5 до робочого навантаження. Коефіцієнт запасу міцності стропа не менше 6:1.

A.2. ЗАГАЛЬНА ІНФОРМАЦІЯ

Конструктивно, канатні стропи являють собою відрізок сталевго троса, по кінцях якого сформовані петлі за допомогою ручного заплетення або металевго втулкою, обтиск в пресі, що забезпечує паспортну вантажопідйомність стропа. Стропи типу 1СК - 4СК комплектуються гаками типу G80 і коушами з оцинкованим покриттям по DIN 6899.

А.3. ОСОБЛИВОСТІ ВИКОРИСТАННЯ СТРОПИ

- а) дозволяється використовувати канатні стропи в температурному діапазоні від -40 до +200 ° С, враховуючи граничні робочі навантаження в залежності від температури, тип кінцевого вантажопідйомного пристосування, матеріалу втулки і сердечника;
- б) слід уникати контакту канатних строп з кислотами та іншими хімічними речовинами, якщо строп передбачається використовувати в хімічно агресивних умовах в поєднанні з високими температурами, слід проконсультуватися з виробником;
- в) вантажопідйомні стропи загального призначення забороняється використовувати для підйому людей, розплавленого металу та інших небезпечних вантажів.

A.4. ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО УПЕВНИТИСЯ, ЩО:

- а) є паспорт на продукцію від виробника;
б) вантажопідйомність, зазначена на бірці стропа відповідає інформації, зазначеній в паспорті;
в) прикладена інструкція із застосування стропів.

A.5. ПЕРЕД КОЖНИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО:

- а) проводити огляд і візуальне вибракування;
б) перевіряти наявність бірки і можливість читання інформації на ній;
в) оглядати виріб на предмет корозії, зламів і скручування каната, обірваних пасом і дрітків, пошкоджень або дефектів вантажопідйомних фітингів.

А.6. ВИБІР І ЗАСТОСУВАННЯ

- а) визначити масу і центр ваги вантажу, точки дотику і передбачуваний метод стропування;
- б) дотримуватися зазначеного в паспорті робочого навантаження і враховувати кути між гілками для багатогілкових стропів з урахуванням коефіцієнта вантажопідйомності (див. табл 1);
- в) необхідно правильно підбирати строп по конструкції і довжині (див. табл 2);
- г) зачеплення вантажів необхідно здійснювати з урахуванням правил і способів стропування;
- д) для захисту конструкції стропа від передчасного зносу при стропуванні вантажу з гострими крайками, потрібно використовувати спеціальні захисні накладки;
- е) забороняється піднімати затиснені вантажі, а також вантажі з невизначеною масою;
- ж) щоб уникнути розгойдування вантажу для правильного його позиціонування, рекомендується застосовувати спеціальні відтяжки;
- з) рекомендується зберігати канатні стропа на спеціальному стенді в сухому, чистому і провітрюваному приміщенні.

A.7. ПЕРІОДИЧНА ПЕРЕВІРКА І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ

- а) стропи які використовуються час від часу, повинні оглядатися на предмет придатності відповідальною особою не рідше одного разу на 10 днів із записом в журналі оглядів;
б) працівник (стропальник), що виконує вантажопідіймальні роботи, повинен оглянути строп на наявність видимих дефектів безпосередньо перед використанням.

Таблиця 1

Коефіцієнт вантажопідйомності канатних строп в залежності від способу стропування вантажу

Спосіб стропування переміщуваного вантажу			0-7°	7-45°	45-60°	<45	<45	45-60°	45-60°
Коефіцієнт В/П стропів	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.12	1.0	0.8

Таблиця 2

Приклади одногілкових стропів та кінцевих вантажопідіймних пристосувань

Виконання гілки стропа				Кінцеві вантажопідйомні пристосування			Номінальна довжина гілки стропа (від одного місця навантаження до іншого)
Петля з коушем сформована за допомогою затиску	М'яка петля сформована за допомогою заплетення вручну	М'яка петля сформована за допомогою затиску та захисної скоби	М'яка петля сформована за допомогою затиску	На верхньому кінці	На нижньому кінці		