

ОРИГІНАЛ ІНСТРУКЦІЇ З ВИКОРИСТАННЯ І ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ КРУГЛИХ СТРОП ЧИ БЛОКІВ КРУГЛИХ СТРОПІВ З ХІМІЧНИХ ВОЛОКОН

Ця інструкція розроблена у відповідність до вимог додатка «В» стандарту ДСТУ EN 1492-2:2022 та розповсюджується на круглі стропаи чи блоки круглих стропів з хімічних волокон виробництва ТОВ «СКІФ ІНВЕСТ» ТМ TAKELAG типів: **СТКК, СТКП, 1СТКП, 2СТКП, 3СТКП, 4СТКП, код ДКПП 13.96.12.**

Всі стропаи мають однаковий матеріал та сплав: зіткана трубчата поліестерова стрічка, осердя (моток поліестерових ниток, що є частиною круглого стропа, здатною нести навантаження), гаки G80, ланки G80, скоби, тощо, що дає можливість надавати одну інструкцію для всіх типів та різновидів стропів.

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ:

Круглі стропаи чи блоки круглих стропів з хімічних волокон призначені для підйому та переміщення відповідальних крихких вантажів, а також для вантажів з м'якими кромками або пофарбованими/полірованими поверхнями.

2. ОБМЕЖЕННЯ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ СТРОПА ЧЕРЕЗ ОБУМОВЛЕНІ НАВКОЛИШНІ СЕРЕДОВИЩА ЧИ НЕБЕЗПЕЧНІ ЗАСТОСУВАННЯ:

2.1. Матеріал з якого виготовлено круглі стропаи -поліестер (ПЕ), має вибіркову тривкість щодо хімічних препаратів.

а) Стійкий по відношенню до більшості мінеральних кислот, але пошкоджується лугами. Розчин безпечних кислот чи лугів можуть стати достатньо концентрованими після випаровування, щоб спричинити пошкодження. Зіпсовані стропаи мають бути вилучені з експлуатації, змочені у холодній воді, висушені та направлені компетентному органу на експертизу. Стропаи з фітингами 8 класу та багато гілкові стропаи з основними ланками 8 класу, не можна використовувати в кислотних середовищах. Контакт із кислотними випарами спричиняє водневу крихкість матеріалів 8 класу. Якщо є ймовірність потрапляння хімічних речовин, необхідно проконсультуватись з виробником чи постачальником.

б) Дозволяється використання і зберігання стропів в температурному діапазоні від -40 до +100 °С. У разі вологості та низької температури утворюється лід, що діє як різальний агент й абразив, що призводить до внутрішнього пошкодження стропа. Надалі лід зменшує гнучкість стропа в особливих випадках і робить його непридатним до використання. Температурні діапазони використання змінюються у хімічному середовищі, у цьому випадку потрібно звернутись до виробника чи постачальника.

в) Матеріал сприйнятливий до порізів, тому забороняється контакт з будь-якими гострими чи абразивними крайками. За неможливості уникнення контакту з різальними агентами потрібно використовувати захисні чохлаи чи накладки, що захищають стрічку від пошкодження.

г) Хімічні волокна, з яких виготовлені трубчата стрічка та осердя, здатні до погіршення властивостей під дією ультрафіолетового випромінювання. Круглі стропаи не можна зберігати на прямому сонячному світлі або поряд з джерелами ультрафіолетового випромінювання.

3. ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО ГАРАНТУВАТИ, ЩО:

а) Строп та умови використання відповідають цій інструкції;

б) Наявне свідоцтво відповідності виробника (паспорт) на продукцію;

в) Ідентифікація та ГРН (граничне руйнівне навантаження) на стропі, відповідають інформації у свідоцтві відповідності;

г) Наявність інструктажу та підготування.

4. ПЕРЕД КОЖНИМ ВИКОРИСТАННЯМ/ПЕРІОДОМ ВИКОРИСТАННЯ НЕОБХІДНО:

а) Проводити візуальний огляд і вибракування;

б) Перевіряти наявність бирки і чіткість маркування;

в) Оглядати виріб на наявність дефектів та вилучати невідповідні зразки, які не ідентифіковані або дефектні.

Протягом періоду використання потрібно перевіряти строп на наявність дефектів або пошкоджень, зокрема пошкодження, приховані забрудненням. Перевіряння поширюється на будь-які фітинги та підймальні пристрої, що використовуються разом зі стропами.

Приклади дефектів (критерії вилучення)


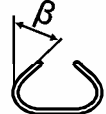
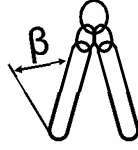
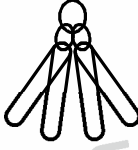
- а) Поверхневі потертості. Під час експлуатації стропа піддаються поверхневому тертю – це нормально і наявність таких потертостей розміщених по великій площі дещо знижує міцність стропа але не є суттєвою загрозою. На відміну від значних локальних потертостей, що могли бути спричинені гострими або абразивними крайками. До таких потертостей слід ставитись надзвичайно критично і вилучати їх із обігу при будь-яких сумнівах у міцності.
- б) Порізи. Поперечне або поздовжнє розрізання покриття, чи будь-яке пошкодження зшивання, зумовлюють серйозні сумніви, щодо цілісності осердя.
- в) Оголене осердя.
- г) Хімічні пошкодження призводять до локального ослаблення та пом'якшення матеріалу.
- д) Пошкодження нагріванням або тертям. Волокна плавляться, втрачають гнучкість та приймають лощений вигляд.
- е) Пошкоджені або деформовані фітинги.

5. ВИБИРАННЯ ТА ВИКОРИСТАНН КРУГЛИХ СТРОПІВ:

- а) Визначити масу і центр ваги вантажу, точки зчеплення і пропонувані метод стропування;
- б) Дотримуватися зазначених у Свідоцтві відповідності виробника (паспорті) робочих навантажень, з урахуванням методів стропування та кутів між гілками для блоків круглих стропів (див. таблицю);
- в) Необхідно правильно підбирати строп по довжині і вантажопідйомності, якщо використовуються два або більше стропів, то вони мають бути ідентичними.
- г) Круглі стропа має бути правильно розташовано та прикріплено до вантажу в безпечний спосіб. Стропа має бути скріплено так, щоб вони були здатні приймати згладжену форму та навантажено рівномірно за їхньою шириною.
- д) Для захисту конструкції стропа від передчасного зносу потрібно використовувати спеціальні підкладки;
- е) Перевірити сумісність стропа з гаком підйомної машини;
- є) Продумати метод зчеплення стропа з вантажем: пряме, корзина, через фітинг, захоплювач, тощо
- ж) Забезпечити можливість керувати можливим обертанням вантажу.
- з) Забезпечити рівномірний баланс вантажу (симетричне розташування гілок блока стропів) та перевірити на предмет скорочення гілки, наприклад, у разі скручування, зав'язування вузлів, тощо;
- и) У разі використання багатогілкових стропів ГРН має бути визначено на підставі того, що навантажений блок стропів симетричний. Це означає, що в разі піднятого вантажу гілки стропа симетрично розташовано за проектом, та стягнуто під тим самим кутом до вертикалі.
У разі використання тригілкових стропів, якщо гілки розташовані не симетрично, найбільша напруженість виникає в гілці, де сума кутів за проектом, щодо суміжних гілок найбільша.
- і) Уникати ударного навантаження під час підйому;
- ї) Підготуйте місце вивантаження заздалегідь;
- й) Забороняється стояти/ходити в зоні проведення операції з вантажем, персонал в небезпечній зоні має бути сповіщений про проведення робіт, зайвий персонал має бути евакуйований з місця проведення робіт;
- к) Забороняється піднімати затиснені вантажі, а також вантажі з невизначеною масою;
- л) Проведіть випробувальне підіймання – вантаж має бути трохи піднято для перевірки положення та безпечності;
- м) ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ ДЛЯ ПІДНЯТТЯ ЛЮДЕЙ;**
- н) Зберігати стропа необхідно в сухому, чистому і провітрюваному приміщенні, подалі від джерел нагрівання, хімікатів, попадання прямого сонячного світла і ультрафіолетового випромінювання.
- о) При попаданні на строп хімічно активних речовин необхідно перевірити його у виробника.
- п) У разі використання стропів з м'якими петлями мінімальний розмір петлі має бути у 3,5 рази більше, ніж максимальна товщина гака та будь-який кут, утворений із петлею стропа не має перевищувати 20 градусів.
- р) Для м'якої петлі ложе гака має бути достатньо прямим, щоб забезпечити рівномірну підтримку по всій ширині точки прикладання зусилля, окрім петель, що мають ширину більше 75 мм. У разі викривлення петлі по її ширині радіус скруглення ложа гака має бути в 0,75 разів більше, ніж ширина петлі в точці прикладення зусилля.
- с) Шов круглого стропа не можна розміщати на гаках або інших підйомальних механізмах;

6. ПЕРІОДИЧНА ПЕРЕВІРКА І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

- а) Стропи повинні оглядатися на предмет придатності відповідальною особою не рідше одного разу в 10 днів із записом в журнал оглядів;
- б) Працівник (стропальник), що виконує вантажопідіймальні роботи, повинен оглянути строп на наявність видимих дефектів безпосередньо перед використанням.

В/П	Колір стрічки	Граничне робоче навантаження в тоннах								
		Прямий підйом	Підйом на зашморг	Зачеплення методом «люлька»		Двогільковий строп		Трьохгільковий/чотиригільковий строп		
										
		$\beta=0^{\circ}-45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}-60^{\circ}$	$\beta=0^{\circ}-45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}-60^{\circ}$	$\beta=0^{\circ}-45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}-60^{\circ}$			
		M=1	M=0.8	M=2	M=1.4	M=1	M=1.4	M=1	M=2.1	M=1.5
1,0	фіолетовий	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.0	2.1	1.5
2,0	зелений	2.0	1.6	4.0	2.8	2.0	2.8	2.0	4.2	3.0
3,0	жовтий	3.0	2.4	6.0	4.2	3.0	4.2	3.0	6.3	4.5
4,0	сірий	4.0	3.2	8.0	5.6	4.0	5.6	4.0	8.4	6.0
5,0	червоний	5.0	4.0	10.0	7.0	5.0	7.0	5.0	10.5	7.5
6,0	коричневий	6.0	4.8	12.0	8.4	6.0	8.4	6.0	12.6	9.0
8,0	синій	8.0	6.4	16.0	11.2	8.0	11.2	8.0	16.8	12.0
10,0	помаранчевий	10.0	8.0	20.0	14.0	10.0	14.0	10.0	21	15.0
Понад 10,0	помаранчевий									

M - коефіцієнт вантажопідйомності

7. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ВИРОБНИКА:

Найменування виробника: Товариство з обмеженою відповідальністю «СКІФ ІНВЕСТ», ТМ TAKELAG.

Місце знаходження виробника: Україна, м. Кривий Ріг, вул. Домобудівна 25а.

Сайт: www.takelag.com.ua

Серійне виробництво

8. ДЕКЛАРУВАННЯ:

ДЕКЛАРАЦІЯ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ Технічним регламентам України.

Вид продукції: Круглі стропа чи блоки круглих стропів з хімічних волокон виробництва ТОВ «СКІФ ІНВЕСТ» ТМ TAKELAG

Типів: СТКК, СТКП, 1СТКП, 2СТКП, 3СТКП, 4СТКП, код ДКПП 13.96.12

Продукція що описана вище, відповідає вимогам Технічного регламенту безпеки машин (ПКМУ №62 від 30.01.2013р)

Посилання на відповідні стандарти з переліку національних стандартів, що були застосовані:

ДСТУ EN 1492-2:2016 Стропа текстильні. Безпека. Частина 2. Круглі стропа з хімічних волокон загального призначення (EN 1492-2:2000 + A1:2008, IDT)

Місце і дата декларування:

Місце декларування: вул. Домобудівна, 25а, м. Кривий Ріг, Дніпропетровська обл., Україна, 50005

Дата декларування: 18.08.2025 р.