

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ І ТЕХНІЧНОГО ОБСЛУГОВУВАННЯ
ПЛАСКИХ ТКАНИХ СТРІЧКОВИХ СТРОП ЧИ БЛОКІВ ПЛАСКОГО ТКАНОГО СТРОПА

Ця інструкція розроблена у відповідність до вимог додатка «В» стандарту ДСТУ EN 1492-1:2016.

1. ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

Пласкі текстильні стрічкові стропа призначені для підйому та переміщення відповідальних крихких вантажів, а також для вантажів з м'якими кромками або пофарбованими/полірованими поверхнями.

2. ОБМЕЖЕННЯ ЩОДО ВИКОРИСТАННЯ СТРОПА ЧЕРЕЗ ОБУМОВЛЕНІ НАВКОЛИШНІ СЕРЕДОВИЩА ЧИ НЕБЕЗПЕЧНІ ЗАСТОСУВАННЯ:

- 2.1. Матеріал з якого виготовлено пласкі тканні стрічкові стропа -поліестер (ПЕ), має вибірккову тривкість щодо хімічних препаратів.
- а) Стійкий по відношенню до більшості мінеральних кислот, але пошкоджується лугами. Розчин безпечних кислот чи лугів можуть стати достатньо концентрованими після випаровування, щоб спричинити пошкодження. Зіпсовані стропа мають бути вилучені з експлуатації, змочені у холодній воді, висушені та направлені компетентному органу на експертизу. Стропа з фітингами 8 класу та багато гілкові стропа з основними ланками 8 класу, не можна використовувати в кислотних середовищах. Контакт із кислотними випарами спричиняє водневу крихкість матеріалів 8 класу. Якщо є ймовірність потрапляння хімічних речовин, необхідно проконсультуватись з виробником чи постачальником.
- б) Дозволяється використання і зберігання стропів в температурному діапазоні від -40 до +100 °С. У разі вологості та низької температури утворюється лід, що діє як різальний агент й абразив, що призводить до внутрішнього пошкодження стропа. Надалі лід зменшує гнучкість стропа в особливих випадках і робить його непридатним до використання. Температурні діапазони використання змінюються у хімічному середовищі, у цьому випадку потрібно звернутись до виробника чи постачальника.
- в) Матеріал сприйнятливий до порізів, тому забороняється контакт з будь-якими гострими чи абразивними крайками. За неможливості уникнення контакту з різальними агентами потрібно використовувати захисні чохла чи накладки, що захищають стрічку від пошкодження.
- г) Хімічні волокна, з яких виготовлені стрічки, здатні до погіршення властивостей під дією ультрафіолетового випромінювання. Пласкі ткані стрічкові стропа не можна зберігати на прямому сонячному світлі або поряд з джерелами ультрафіолетового випромінювання.

3. ПЕРЕД ПЕРШИМ ВИКОРИСТАННЯМ СТРОПА НЕОБХІДНО ГАРАНТУВАТИ, ЩО:

- а) Строп та умови використання відповідають цій інструкції;
- б) Наявне свідоцтво відповідності виробника (паспорт) на продукцію;
- в) Ідентифікація та ГРН (граничне руйнівне навантаження) на стропі, відповідають інформації у свідоцтві відповідності;
- г) Наявність інструктажу та підготування.

4. ПЕРЕД КОЖНИМ ВИКОРИСТАННЯМ/ПЕРІОДОМ ВИКОРИСТАННЯ НЕОБХІДНО:

- а) Проводити візуальний огляд і вибракування;
- б) Перевіряти наявність бирки і чіткість маркування;
- в) Оглядати виріб на наявність дефектів та вилучати невідповідні зразки, які не ідентифіковані або дефектні.

Протягом періоду використання потрібно перевіряти строп на наявність дефектів або пошкоджень, зокрема пошкодження, приховані забрудненням. Перевіряння поширюється на будь-які фітинги та підймальні пристрої, що використовуються разом зі стропами.

Приклади дефектів (критерії вилучення)

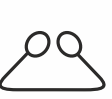
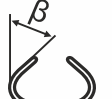
- а) Поверхневі потертості. Під час експлуатації стропа піддаються поверхневому тертю – це нормально і наявність таких потертостей розміщених по великій площі дещо знижує міцність стропа але не є суттєвою загрозою. На відміну від значних локальних потертостей, що могли бути спричинені гострими або абразивними крайками. До таких потертостей слід ставитись надзвичайно критично і вилучати їх із обігу при будь-яких сумнівах у міцності.
- б) Порізи. Поперечне або поздовжнє розрізання, що пошкодило краї стрічки, шви або петлі.
- в) Хімічні пошкодження призводять до локального ослаблення та пом'якшення матеріалу.
- д) Пошкодження нагріванням або тертям. Волокна плавляться, втрачають гнучкість та приймають лощений вигляд.
- г) Пошкоджені або деформовані фітинги.

5. ВИБИРАННЯ ТА ВИКОРИСТАНН ПЛАСКИХ ТКАНИХ СТРІЧКОВИХ СТРОПІВ:

- а) Визначити масу і центр ваги вантажу, точки зчеплення і пропонований метод стропування;
- б) Дотримуватися зазначених у Свідоцтві відповідності виробника (паспорті) робочих навантажень, з урахуванням методів стропування та кутів між гілками для блоків пласких тканих строп (див. таблицю);
- в) Необхідно правильно підбирати строп по довжині і вантажопідйомності, якщо використовуються два або більше строп, то вони мають бути ідентичними.
- г) Для захисту конструкції стропа від передчасного зносу потрібно використовувати спеціальні підкладки;
- д) Перевірити сумісність стропа з гаком підймальної машини;
- е) Продумати метод зчеплення стропа з вантажем: пряме, корзина, через фітинг, захоплювач, тощо
- е) Забезпечити можливість керувати можливим обертанням вантажу.
- ж) забезпечити рівномірний баланс вантажу (симетричне розташування гілок блока стропів) та перевірити на предмет скорочення гілки, наприклад, у разі скручування, зав'язування вузлів, тощо;
- з) Уникати ударного навантаження під час підйому;
- і) Підготуйте місце вивантаження заздалегідь;
- ї) Забороняється стояти/ходити в зоні проведення операції з вантажем, персонал в небезпечній зоні має бути сповіщений про проведення робіт, зайвий персонал має бути евакуйований з місця проведення робіт;
- й) Забороняється піднімати затиснені вантажі, а також вантажі з невизначеною масою;
- к) Проведіть випробувальне підймання – вантаж має бути трохи піднято для перевірки положення та безпечності;
- л) ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ ВИКОРИСТОВУВАТИ ДЛЯ ПІДНЯТТЯ ЛЮДЕЙ;
- м) Зберігати стропа необхідно в сухому, чистому і провітрюваному приміщенні, подалі від джерел нагрівання, хімікатів, попадання прямого сонячного світла і ультрафіолетового випромінювання.
- н) При попаданні на строп хімічно активних речовин необхідно перевірити його у виробника.
- о) У разі використання стропів з м'якими петлями мінімальний розмір петлі має бути у 3,5 рази більше, ніж максимальна товщина гака та будь-який кут, утворений із петлею стропа не має перевищувати 20 градусів.
- п) Для м'якої петлі ложе гака має бути достатньо прямим, щоб забезпечити рівномірну підтримку по всій ширині точки прикладання зусилля, окрім петель, що мають ширину більше 75 мм. У разі викривлення петлі по її ширині радіус скруглення ложа гака має бути в 0,75 разів більше, ніж ширина петлі в точці прикладення зусилля.
- р) Шов плаского стропа не можна розміщати на гаках або інших підймальних механізмах;

6. ПЕРІОДИЧНА ПЕРЕВІРКА І ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ:

- а) Стропа повинні оглядатися на предмет придатності відповідальною особою не рідше одного разу в 10 днів із записом в журнал оглядів;
- б) Працівник (стропальник), що виконує вантажопідймальні роботи, повинен оглянути строп на наявність видимих дефектів безпосередньо перед використанням.

Вантажо-підйомність	Колір стрічки	Граничне робоче навантаження в тоннах								
		Прямий підйом	Підйом на зашморг	Кільцеве зачеплення			Двогільковий строп		Трьохгільковий/чотиригільковий строп	
				Паралельні	$\beta=0^{\circ}\text{--}45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}\text{--}60^{\circ}$	$\beta=0^{\circ}\text{--}45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}\text{--}60^{\circ}$	$\beta=0^{\circ}\text{--}45^{\circ}$	$\beta=45^{\circ}\text{--}60^{\circ}$
		 	 	 	 	 	 			
		V=1	V=0.8	V=2	V=1.4	V=1	V=1.4	V=1	V=2.1	V=1.5
1,0	фіолетовий	1.0	0.8	2.0	1.4	1.0	1.4	1.0	2.1	1.5
2,0	зелений	2.0	1.6	4.0	2.8	2.0	2.8	2.0	4.2	3.0
3,0	жовтий	3.0	2.4	6.0	4.2	3.0	4.2	3.0	6.3	4.5
4,0	сірий	4.0	3.2	8.0	5.6	4.0	5.6	4.0	8.4	6.0
5,0	червоний	5.0	4.0	10.0	7.0	5.0	7.0	5.0	10.5	7.5
6,0	коричневий	6.0	4.8	12.0	8.4	6.0	8.4	6.0	12.6	9.0
8,0	синій	8.0	6.4	16.0	11.2	8.0	11.2	8.0	16.8	12.0
10,0	помаранчевий	10.0	8.0	20.0	14.0	10.0	14.0	10.0	21	15.0
Понад 10.0	помаранчевий									

7. ІНФОРМАЦІЯ ПРО ВИРОБНИКА ТА ДЕКЛАРАЦІЮ ПРО ВІДПОВІДНІСТЬ:

Найменування виробника: Товариство з обмеженою відповідальністю «СКІФ ІНВЕСТ» ТМ TAKELAG.
Місце знаходження виробника: Україна, м. Кривий Ріг, вул. Домобудівна 25а.
Декларація про відповідність вимогам Технічного регламенту машин: №UA.D.230.04-25 від 18.08.2025р.